

Vollautomatisierte Verschieberegalanlagen

Verschieberegale mit lasernavigiertem, mannos operierendem Bedienfahrzeug

Die Kombination einer optischen Fahrzeugnavigation mit der langjährig bewährten Technik verschiebbarer Regalanlagen macht es möglich: Die Vollautomatisierung von Verschiebeanlagen! Das Grundsystem – eine Innovation aus dem Hause SSI SCHÄFER – besteht aus einer Verschieberegalanlage, einem lasernavigierten Schmalgangstapler, Fördertechnik, einer Verkehrsmanagement-Software und – als integrative Steuerungsebene – einem Materialflussrechner.

Alle Komponenten stammen ausschließlich aus Produktionsbetrieben von SSI SCHÄFER und garantieren somit eine schlanke Projektorganisation und einen optimalen Projekterfolg. Mittels entstehender Synergien aus effizienter Lagerverdichtung, hohen Umschlagleistungen rund um die Uhr und optimiertem Personalaufwand im Mehrschichtbetrieb ermöglicht das vollautomatisierte Verschieberegalsystem höchstmögliche Wirtschaftlichkeit.



Hier weitere wesentliche Stärken dieses Systems:

- Kann problemlos in bestehende, mit begrenzter Bauhöhe ausgelegte Gebäude eingeplant werden.
- Die Öffnungsbreiten des Bediengangs im Vergleich zu nicht-automatisierten und mit Schubmaststaplern bedienten Verschieberegalen fallen um 50% geringer aus, wodurch die Lagerkapazität nochmals erhöht wird.
- Das System ist flexibel an die aktuell benötigte Umschlagleistung und Lagerkapazität anpassbar und durch die Erweiterung der Fahrzeugflotte modular ausbaubar.

Problemlose Anwendung im Tiefkühlbereich

Die Verbindung aus SSI SCHÄFER Verschieberegalen, unser Fördersystem-Kompetenz sowie der leistungsstarken Elektroantriebe und Systemauslegung machen unsere Anlagen zur 1. Wahl für den



<http://www.ssi-schaefer.at/logistiksysteme/automatisierte-lagersysteme/verschieberegale/vollautomatisierte-verschieberegalanlagen.htm>

Einsatz in Ihrem Tiefkühlager.



Paletten- Verschieberegale >	Schäfer Orbiter System >	Fördersysteme >
		