

## Brenntag

Maximale Effizienz und Sicherheit für chemische Produkte

Als Generalunternehmer entwickelte und realisierte SSI SCHÄFER für den führenden deutschen Chemiedistributeur Brenntag AG ein Hochregallager mit ca. 10.000 Palettenstellplätzen.



Eine nicht alltägliche Aufgabe, da neben den Anforderungen an eine effiziente Lagerlogistik die umfangreichen baulichen und technischen Vorgaben für die Handhabung chemischer Produkte umzusetzen waren – im Rahmen eines 40 m hohen Lagerkomplexes. Eine weitere wesentliche Anforderung an die Umschlaggeschwindigkeit, Palettensteuerung und Lagerverwaltung stellte die Kernaufgabe des Unternehmens dar: der Trend in der chemischen Industrie zu maßgeschneiderten Produkten und daraus resultierenden kleinen Losgrößen – bei immer kürzeren Bereitstellungszeiten und entsprechender Bevorratung.

### Projektzielsetzung:

- Einsparung von Lagerhaltungskosten und Personal
- bessere Reaktionsmöglichkeiten in Spitzenzeiten
- Erhöhung der Lieferqualität und des Lieferservice
- Reduzierung von innerbetrieblichen Transportkosten
- Zentralisierung von Wareneingang und Warenausgang
- hohe Verfügbarkeit der Artikel