

Kronotex

Automatisierte Materialflüsse steigern Reaktionsgeschwindigkeit und Lieferqualität

Als Generalunternehmer hat SSI SCHÄFER die Errichtung und Ausstattung des neuen Hochregallagers für Europas größten Hersteller von Laminat-Fußbodenplatten realisiert.

Neben der Koordination des Rohbaus umfasste der Auftrag den Stahlbau, die Pallettenförder- und Steuerungstechnik sowie die Installation und Anbindung von fünf Regalbediengeräten.

Mit der Lagerverwaltungssoftware "ant" stellte SSI SCHÄFER außerdem die informationstechnologische Basis für eine durchgängige Transparenz und reibungslose Steuerung und Visualisierung aller operativen Prozesse zwischen der Produktion und der Auslagerung.

Im Ergebnis steigert das neue Hochregallager deutlich die Reaktionsgeschwindigkeit und die Lieferqualität von Kronotex – Wettbewerbsvorteile durch Lagerautomation.



Projektzielsetzung:

- Einsparung von Lagerhaltungskosten und Personal
- bessere Reaktionsmöglichkeiten zu Spitzenzeiten
- Erhöhung der Lieferqualität
- Reduzierung von Transportkosten
- Zentralisierung der Verteilung und Auslieferung
- hohe Verfügbarkeit der Artikel
- Automatisierung des Warenflusses im Werk
- Reduzierung der Fehler
- kürzere Anlieferzeiten